

RUSBOND

BOND.... RUSBOND

Руководство
по ремонту и техническому обслуживанию
оборудования



СОДЕРЖАНИЕ *

2	О компании
2	Три главные причины сотрудничать с нами
3	Фиксаторы резьбовых соединений
4	Герметики резьбовых соединений
5	Герметики фланцевых соединений
6	Фиксаторы цилиндрических соединений
7	Восстановление и защита поверхности
8	Моментальные клеи
9	Аэрозольные смазки
10	Пластичные смазки
11	Очистители
11	Прочие продукты для ремонта
12	Контакты

*Содержащиеся технические данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта

О КОМПАНИИ

Группа компаний «РусИндастри» с 2013 года разрабатывает, производит и реализует высококачественную промышленную химию под торговой маркой «RusBond» для всех отраслей производства, начиная от строительного-ремонтной сферы и заканчивая техническими сервисами.

Производственные мощности компании расположены в Рязани – завод оснащен современным оборудованием и передовыми технологиями. Качество товаров контролируется стандартом ISO9001 и полностью соответствует требованиям ГОСТ.

ПОД ТОРГОВОЙ МАРКОЙ RUSBOND ВЫПУСКАЕТСЯ ШИРОКИЙ СПЕКТР ПРОДУКЦИИ:

- герметики и фиксаторы резьбовых, фланцевых и цилиндрических соединений;
- моментальные клеи;
- продукты для эластичного или конструкционного склеивания и герметизации;
- составы по восстановлению и защите поверхностей;
- очистители;
- аэрозольные, противозадирные, консистентные смазки;
- смазочно-охлаждающие жидкости;
- составы для подготовки поверхности;
- прочие продукты для ремонтной и промышленной сферы.

Продукты RusBond широко применяются в машиностроении и автомобилестроении, энергетике, судостроении, а также при обустройстве систем водообеспечения и газоснабжения. Внедрение и применение технологий RusBond на Вашем производстве позволит снизить себестоимость и повысить качество выпускаемой продукции, что значительно увеличит конкурентоспособность.

«РусИндастри» постоянно разрабатывает новые и совершенствует уже имеющиеся продукты, чтобы они успешно конкурировали с западными аналогами. Входящий в состав Группы Компаний Торговый Дом ООО «Промышленные технологии» обеспечивает продвижение торговой марки RusBond на российский рынок на выгодных для клиентов условиях.

2

RUSBOND



ТРИ ГЛАВНЫЕ ПРИЧИНЫ СОТРУДНИЧАТЬ С НАМИ

100% сохранение европейского качества. Для производства продукции мы используем сырье и технологии, которые удовлетворяют мировым сертификационным требованиям. Таким образом, вы получаете высококачественную продукцию, соответствующую всем европейским стандартам.

В 2-3 раза дешевле, чем импортные материалы. Меньшие издержки на производство, логистику, маркетинг в России, обуславливают более низкую себестоимость выпускаемой продукции. Что позволяет нам предлагать клиентам качественную продукцию гораздо дешевле.

Быстрая доставка. Мы производим продукцию на территории России, а значит, и доставляем её быстрее – нет затрат и потерь времени на растаможивание товаров. Кроме того, мы сотрудничаем с ведущими российскими транспортными компаниями и гарантируем своевременную доставку заказа.

ГК «РусИндастри» - ответственный производитель и деловой партнер, который строит сотрудничество на принципах взаимовыгодной совместной работы. Мы открыты для долгосрочных, деловых отношений с партнерами и конечными клиентами в любом регионе России.

Обретите техническое превосходство с РусИндастри!

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Задача:

Предотвращение
ослабления натяга
резьбовых
соединений

Особенности фиксаторов RusBond:

Вибростойкость, исключают ослабление натяга резьбы;
Защита от коррозии, превосходная химическая стойкость;
Технологичны в нанесении, снижение трудоемкости процессов;
Обладают смазывающим эффектом, простота сборки соединений;
Обеспечивают легкость демонтажа;
Имеют сертификаты на применение в пищевой промышленности.

Типичные области применения:

Узлы, подверженные тепловому воздействию, вибрации, ударам и механическому давлению;
Резьбовые соединения насосов и редукторов, двигателей, клапанных механизмов, навесного оборудования;
Применяется в автомобилестроении, энергетике, машиностроении, судостроении, электротехнике и других отраслях промышленности.

RusBond A2.22

Фиксатор низкой прочности



Подходит для непрочных металлов, где имеется вероятность срыва резьбы при демонтаже и фиксация резьбовых соединений малого диаметра.

Можно использовать через 50 мин.
Время отверждения 5 часов.
Рабочая температура -60°C - +180°C.
Момент срыва (для болта М10) 6 Н*м.
Фасовка 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 л.

RusBond A2.43

Фиксатор средней прочности



Позволяет производить разборку обычным ручным инструментом при ремонте или техническом обслуживании. Подходит для применения на неактивных материалах, таких как нержавеющая сталь или гальванические покрытия.

Можно использовать через 30 мин.
Время отверждения 2 часа.
Рабочая температура -60°C - +180°C.
Момент срыва (для болта М10) 20 Н*м.
Фасовка 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 л.

RusBond A2.70

Фиксатор высокой прочности



Применяется для соединений, работающих в тяжелых условиях, при отсутствии необходимости демонтажа.

Можно использовать через 40 мин.
Время отверждения 5 часов.
Рабочая температура -60°C - +180°C.
Момент срыва (для болта М10) 38 Н*м.
Фасовка 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 л.

RusBond A2.90

Фиксатор средней прочности
капиллярного действия



Проникая в резьбу за счет очень низкой вязкости продукта, позволяет фиксировать уже собранное соединение.

Можно использовать через 50 мин.
Время отверждения 3 часа.
Рабочая температура -60°C - +180°C.
Момент срыва (для болта М10) 20 Н*м.
Фасовка 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 л.

RusBond A2.701

Фиксатор высокой прочности



Применяется для соединений, работающих в тяжелых условиях, при отсутствии необходимости демонтажа. Пригоден для крепежных соединений из неактивных материалов.

Можно использовать через 40 мин.
Время отверждения 5 часов.
Рабочая температура -60°C - +180°C.
Момент срыва (для болта М10) 38 Н*м.
Фасовка 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 л.

RusBond A2.62

Фиксатор
средней/высокой прочности



Блокируя резьбу, обеспечивает прочность от средней до высокой.

Можно использовать через 50 мин.
Время отверждения 5 часов
Рабочая температура -60°C - +180°C.
Момент срыва (для болта М10) 27 Н*м.
Фасовка 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 л.

ГЕРМЕТИКИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Задача:

Герметизация резьбовых соединений

Традиционные методы герметизации труб, такие как лента, пакля и мастика могут стать причиной возникновения течи. Резьбовые анаэробные герметики RusBond надежно предотвращают утечку газов и жидкостей из трубных соединений, в присутствии «динамических» воздействий, вибраций, изменений давления или колебания температур.

Особенности резьбовых герметиков RusBond:

- 100% герметизация в жидких и газообразных средах;
- Не стекают, не засоряют системы (включая фильтры), не дают усадки;
- Просты в нанесении, обладают смазывающим эффектом, монтаж без помощи ручного инструмента;
- Соединения легко демонтируются с помощью обычного инструмента;
- Исключают ослабление натяга соединения;
- Защита соединения от коррозии, обладают превосходной химической стойкостью;
- Выдерживают большие давления, вплоть до разрыва трубы;
- Выдерживают перепады температур;
- Пригодны для нанесения в условиях низких температур;
- Имеют сертификат на применение в пищевой промышленности;
- Заменяют все традиционные уплотнители, включая паклю и мастики.

Типичные области применения:

- Герметизация фитингов, гидравлической арматуры, пневматических систем, трубопроводных систем общего назначения, контрольно-измерительных приборов в любом положении без утечек;
- Герметизация трубопроводов горячей и холодной воды, систем газоснабжения;
- Применяются в энергетике, машиностроении, судостроении, электротехнике и других отраслях промышленности.

RusBond A5.42

Герметик резьбовой текучий



Подходит для соединений с мелкой резьбой. Фиксация/герметизация гидравлических и пневматических соединений.

Можно использовать через 35 мин. Время отверждения 5 часов. Рабочая температура -60°C - +180°C. Фасовка 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 л.

RusBond A5.77

Герметик резьбовой гелеобразный



Подходит для крупной металлической резьбы. Не стекает. Пригоден для применения на неактивных материалах, таких как нержавеющая сталь или гальванические покрытия.

Можно использовать через 15 мин. Время отверждения 3 часа. Рабочая температура -60°C - +180°C. Фасовка 50 мл, 250 мл.

Сравнение RusBond с тефлоновой лентой (лента ФУМ)

Диаметр резьбы	Число оборотов тефлоновой ленты (ленты ФУМ)	Число соединений на 12-метровую катушку тефлоновой ленты (ленты ФУМ)	Число соединений на флакон 50 мл RusBond A 5.77	Число катушек тефлоновой ленты (ленты ФУМ) на 50 мл RusBond A 5.77
1/2 дюйм (чистовая обработка)	6 (0,40 м)	30	200	7
1 дюйм (чистовая обработка)	8 (0,85 м)	14	93	7
1/2 дюйм (грубая обработка)	(0,74 м)	17	200	12
1/2 дюйм (грубая обработка)	(1,50 м)	18	93	12

ГЕРМЕТИКИ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Задача:

Предотвращение
утечек фланцевых
соединений

Особенности фланцевых герметиков RusBond:

- 100% герметичность соединения за счет заполнения зазоров;
- Без усадки, не требуется повторная подтяжка болтов;
- Обладают превосходной химической стойкостью (вода, масло, топливо, щелочи, кислоты);
- Просты в нанесении;
- Обеспечивают легкость демонтажа после длительной эксплуатации;
- Структурная прочность соединения, исключение взаимного перемещения фланцев;
- Имеют сертификат на применение в пищевой промышленности.

Типичные области применения:

- Уплотнение жестких фланцевых соединений, включая литые детали коробок передач и двигателей;
- Уплотнение фланцев в насосах и редукторах;
- Герметизация штампованных поддонов картера, крышек механизмов газораспределения.

Герметики для жестких фланцев (зазор до 0,2 мм)

RusBond A5.10
Анаэробный фланцевый герметик



Особенно эффективен при уплотнении соединений, работающих в условиях высоких температур и агрессивных сред.

Можно использовать через 6 часов.
Время отверждения 24 часа.
Рабочая температура -60°C - +200°C.
Фасовка 50 мл, 250 мл.

RusBond A5.18
Анаэробный фланцевый герметик пастообразный



Подходит для применения на всех типах жестких фланцев.

Можно использовать через 15 мин.
Время отверждения 2 часа.
Рабочая температура -60°C - +180°C.
Фасовка 50 мл, 300 мл.

RusBond A5.74
Анаэробный фланцевый герметик



Подходит для применения на всех типах жестких фланцев.

Можно использовать через 20 мин.
Время отверждения 3 часа.
Рабочая температура -60°C - +180°C.
Фасовка 50 мл, 250 мл.

Герметики для штампованных фланцев (зазор до 6 мм)

RusBond A5.910
Силиконовый фланцевый герметик



Может использоваться в контакте с металлическими, пластмассовыми и окрашенными деталями.

Время отверждения 24 часа.
Рабочая температура -60°C - +250°C.
Фасовка 310 мл.

RusBond A5.920
Силиконовый фланцевый герметик высокотемпературный



Продукт пригоден для использования при температурах до +350°C.

Время отверждения 24 часа.
Рабочая температура -60°C - +350°C.
Фасовка 310 мл.

Средний расход
фланцевых
герметиков:

Диаметр валика		Длина валика, получаемая из 1 мл продукта
Анаэробный	2 мм	250 мм
Силиконовый	6 мм	80 мм

ФИКСАТОРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

Задача:

Фиксация
подшипников, валов,
втулок

Особенности вал-втулочных фиксаторов RusBond:

- Заполнение зазоров, 100% контакт сопрягаемых деталей (в сравнении с 30% традиционных методов);
- Надежная фиксация, за счет адгезии по всей поверхности и равномерному распределению нагрузки;
- Наилучшая стойкость к динамическим, осевым и радиальным нагрузкам;
- Снижают стоимость механической обработки;
- Усиливают или заменяют механические соединения;
- Предотвращают образование коррозии;
- Подходят для ремонта люфта подшипников, валов и др. цилиндрических соединений;
- Допускают самоцентрировку подшипников и втулок.

Типичные области применения:

- Фиксация подшипников на валах и гнездах корпусов насосов, редукторов, коробов передач;
- Фиксация цилиндрических деталей с зазором или с натягом, например, валов, подшипников, зубчатых колес, шкивов, втулок, сальников, гильз цилиндров;
- Ремонт шлицевых и шпоночных соединений.

RusBond A6.03

Вал-втулочный фиксатор быстроотверждаемый

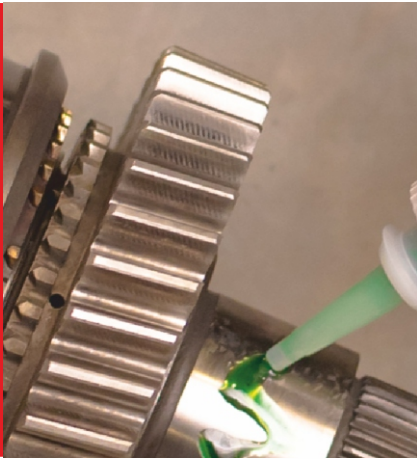


Применяется на соединениях с минимальным зазором. Возможно использовать при горяче-прессовой посадке или с натягом.

Технологическая прочность 10 мин.
Зазор по диаметру – до 0,2 мм.
Рабочая температура -60°C - +180°C.
Усилие на сдвиг Н/мм² - 26.
Фасовка 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 л.

RusBond A6.38

Вал-втулочный фиксатор быстроотверждаемый высокопрочный



Общего назначения. Особенно пригоден при необходимости достижения большой прочности соединения.

Технологическая прочность 10 мин.
Зазор по диаметру – до 0,5 мм.
Рабочая температура -60°C - +180°C.
Усилие на сдвиг Н/мм² - 33.
Фасовка 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 л.

RusBond A6.41

Вал-втулочный фиксатор средней прочности



Применяется при необходимости последующего демонтажа соединения.

Технологическая прочность 30 мин.
Зазор по диаметру – до 0,2 мм.
Рабочая температура -60°C - +180°C.
Усилие на сдвиг Н/мм² - 12.
Фасовка 50 мл, 250 мл, 1 л.

RusBond A6.20

Вал-втулочный фиксатор медленный высокотемпературный



Применяется при необходимости высокой температурной стойкости.

Технологическая прочность 120 мин.
Зазор по диаметру – до 0,4 мм.
Рабочая температура -60°C - +230°C.
Усилие на сдвиг Н/мм² - 28.
Фасовка 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 л.

RusBond A6.48

Вал-втулочный фиксатор быстроотверждаемый



Применяется при необходимости высокой прочности при повышенных рабочих температурах.

Технологическая прочность 20 мин.
Зазор по диаметру – до 0,25 мм.
Рабочая температура -60°C - +200°C.
Усилие на сдвиг Н/мм² - 27.
Фасовка 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 л.

RusBond A6.60

Вал-втулочный фиксатор металлонаполненный (рекомендуется применение активатора RusBond A7.649)



Применяется для монтажа цилиндрических соединений с увеличенными зазорами.

Технологическая прочность 30 мин.
Зазор по диаметру – до 1 мм.
Рабочая температура -60°C - +180°C.
Усилие на сдвиг Н/мм² - 25.
Фасовка 50 мл, 250 мл.

ВОССТАНОВЛЕНИЕ И ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ

Задача:

Ремонт
и восстановление
металлических
поверхностей

Особенности композитных материалов RusBond:

Высокие физико-механические характеристики;
Возможность механической обработки после отверждения;
Отсутствие термического воздействия на поверхность;
Защита от абразивного, кавитационного износа поверхности;
Высокая химическая стойкость;
Увеличение срока службы узлов оборудования, снижение затрат на замену деталей;
Возможность проведения ремонта на рабочем месте, быстрота проведения ремонта.

Типичные области применения:

Восстановление валов, посадочных мест под подшипник, крыльчаток с последующей фиксацией на валах, шпоночных канавок, поверхности фланцев и т.п. ;
Ремонт трещин, дефектов литья металлических деталей и оборудования;
Защита от абразивного, кавитационного износа корпусов циклонов, сепараторов, лотков, бункеров, коллекторов пыли, лопаток и корпусов вытяжных вентиляторов, улит насосов и рабочих колес, переходов транспортирующих систем, поверхностей шнеков;
Защита от химически агрессивных сред емкостей, баков, корпусов насосов, теплообменников, конденсаторов, желобов.

RusBond PC-01

Сталенаполненный композит высокой прочности



Восстановление геометрии валов, восстановление посадочных мест под подшипник, ремонт шпонок, заделка сквозных дефектов, трещин в корпусах, восстановление резьбы.

Время жизни – 20-30 минут.
Технологическая прочность – 2 часа.
Возможность мехобработки – 7 часов.
Прочность на сжатие – 115 Н/мм².
Рабочая температура -60°C - +120°C.
Фасовка – комплект 500 г.

RusBond WC-01

Сверхпрочный композит повышенной износостойкости для защиты от абразивного износа



Нанесение шпателем. Возможно применение на вертикальных поверхностях. Чтобы обеспечить наилучшую адгезию при нанесении, рекомендуется использование в качестве праймера состав RusBond WC-02.

Время жизни – 30-40 минут.
Технологическая прочность – 2 часа.
Расход – 12 кг / м² при толщине 6 мм.
Рабочая температура -60°C - +120°C.
Фасовка – комплект 1 кг, 2 кг, 10 кг.

RusBond WC-02

Сверхпрочный износостойкий антифрикционный композит



Нанесение кистью. Для защиты поверхности от химического и кавитационного износа.

Время жизни – 40 минут.
Технологическая прочность – 2 часа.
Расход – 0,9 кг / м² при толщине 0,5 мм.
Рабочая температура -60°C - +120°C.
Фасовка – комплект 1 кг, 2 кг, 10 кг.

RusBond WC-03

Сверхпрочный износостойкий композит с повышенной температурной и химической стойкостью



Нанесение кистью. Для защиты поверхности от химического и кавитационного износа в условиях повышенных температур.

Время жизни – 40 минут.
Технологическая прочность – 2 часа.
Расход – 0,9 кг / м² при толщине 0,5 мм.
Рабочая температура -60°C - +205°C.
Фасовка – комплект 1 кг, 2 кг, 10 кг.

RusBond WC-04

Распыляемый состав без растворителя повышенной химостойкости



Предназначен для защиты поверхностей, подверженных воздействию агрессивных или коррозионных сред включая концентрированные кислоты и щелочи.

Время жизни – 40 минут.
Технологическая прочность – 2 часа.
Расход – 1,3 кг / м² при толщине 0,3 мм.
Рабочая температура -60°C - +120°C.
Фасовка – комплект 1 кг, 2 кг, 10 кг, 35 кг.

МОМЕНТАЛЬНЫЕ КЛЕИ

Задача:

Быстрое склеивание
разнородных материалов

Особенности моментальных клеев RusBond:

Высокая адгезия к большинству поверхностей, включая трудно склеиваемые пластики, РТИ, и т.д.;
Высокая прочность клеевого шва;
Склеивание в течение нескольких секунд;
Высокая скорость сборки соединений.

Типичные области применения:

Склеивание небольших деталей;
Склеивание широкого ряда материалов: металлов, пластиков, эластомеров, дерево, бумаги, кожи или ткани.

RusBond A4.01
Общего назначения

RusBond A4.06
Для резины и эластомеров

RusBond A4.20
Очень низкой вязкости

RusBond A4.80
Ударопрочный
вибростойкий

RusBond A4.35
Ударопрочный,
химостойкий

RusBond A4.60
Отсутствие белого налета
вокруг клеевого шва

RusBond A4.95
Общего назначения.
Повышенная химостойкость

RusBond A4.96
Клей для металлов
повышенной вязкости



Также применим для склеивания пористых материалов (дерево, бумага, ткани, кожа, пробка).

Технологическая прочность 2-10 секунд.
Рабочая температура -60°C - +120°C.
Фасовка 20 г , 50 г, 500 г.

Быстрое склеивание пластмасс, эластомеров и различного рода РТИ.

Технологическая прочность 2-10 секунд.
Рабочая температура -60°C - +120°C.
Фасовка 20 г , 50 г, 500 г.

Применим при необходимости проникновения клея в зазор. Для склеивания резины, пластмасс, металлов.

Технологическая прочность 30 секунд.
Рабочая температура -60°C - +100°C.
Фасовка 20 г , 50 г.

Подходит для приклеивания металла к резине и склеивания магнитов.

Технологическая прочность 40 секунд.
Рабочая температура -60°C - +120°C.
Фасовка 20 г , 50 г, 500 г.

Применим для склеивания металлов, пластмасс, эластомеров, работающих во влажных и химических агрессивных средах. Подходит для хромированных и оцинкованных металлов.

Технологическая прочность 20 секунд.
Рабочая температура -60°C - +120°C.
Фасовка 20 г , 50 г.

Применим для склеивания металлов, пластмасс, эластомеров.

Технологическая прочность 3 минуты.
Рабочая температура -60°C - +100°C.
Фасовка 20 г , 50 г.

Применим для склеивания металлов, пластмасс, эластомеров.

Технологическая прочность 30 секунд.
Рабочая температура -60°C - +100°C.
Фасовка 20 г , 50 г.

Применим для склеивания разного рода материалов, особенно металлов.

Технологическая прочность 30 секунд.
Рабочая температура -60°C - +100°C.
Фасовка 20 г , 50 г.

АЭРОЗОЛЬНЫЕ СМАЗКИ

Задача:

Облегчение демонтажа
соединений, противостояние
заеданию, износу
и прикипанию движущихся
узлов

Особенности аэрозольных смазок RusBond:

Проникают в мельчайшие зазоры и помогают разъединить закисшие узлы;
Предотвращают коррозию и окисление в химически агрессивных средах и при высокой температуре;
Исключают заедание при сборке;
Исключают износ во время эксплуатации;
Увеличивают срок службы механизмов и оборудования.

Типичные области применения:

Общее машиностроение и металлообработка;
Энергетика;
Нефтехимическое производство;
Судостроение;
Металлургическая промышленность;
Пищевая промышленность.

RusBond Rust Off
Раскислитель заржавевших
соединений.
Смазка 4х направлений

RusBond A8.007
Медная антизадирная
смазка

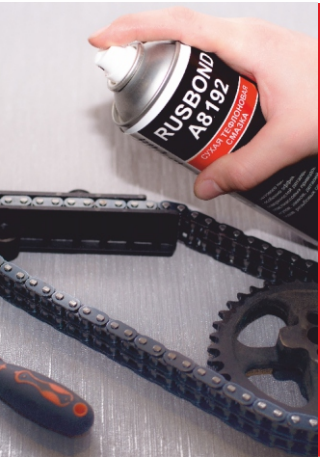
RusBond A8.021
Силиконовая смазка

RusBond A8.030
Масло для режущего
инструмента

RusBond A8.040
Смазка для демонтажа
с охлаждением

RusBond A8.101
Смазка для открытых
механизмов

RusBond A8.192
Тефлоновая сухая смазка



Облегчает демонтаж прикипевших соединений. Обладает смазывающим эффектом. Вытесняя влагу, препятствует возникновению коррозии. Очищает поверхность деталей.

Основа – минеральное масло.
Рабочая температура -30°C - +120°C.
Аэрозоль 400 мл.

Универсальный высокотемпературный смазочный материал с медным наполнителем для предотвращения заедания движущихся деталей. Облегчает проведение демонтажных работ.

Смазывающие компоненты – медь и графит.
Рабочая температура -40°C - +900°C.
Аэрозоль 400 мл.

Применяется для смазывания металлических поверхностей и резиновых уплотнителей. Можно использовать в качестве разделительной смазки.

Основа – силиконовое масло.
Рабочая температура -30°C - +180°C.
Аэрозоль 400 мл.

Смазочно-охлаждающая жидкость для снижения износа при сверлении и других технологических процессах.

Основа – минеральное масло.
Рабочая температура -30°C - +160°C.
Флакон 250 мл, канистра 5 л, 20 л.

Демонтаж прикипевших соединений за счет эффекта быстрой заморозки ржавчины и проникновения масла в микротрещины.

Основа – минеральное масло.
Рабочая температура -30°C - +120°C
Аэрозоль 400 мл.

Применяется для смазки цепей, открытых шестерен, червяков и тросов. Защищает от воды.

Основа – минеральное масло.
Рабочая температура -40°C - +170°C
Аэрозоль 400 мл.

Предотвращает налипание грязи и пыли. Создает скользящее покрытие. Обеспечивает защиту от коррозии.

Основа - PTFE.
Рабочая температура -60°C - +260°C
Аэрозоль 400 мл.

ПЛАСТИЧНЫЕ СМАЗКИ

Задача:

Противостояние
заеданию, износу
и прикипанию
движущихся узлов
в результате
трения

Особенности смазок RusBond:

Выдерживают высокие температуры и нагрузки;
Предотвращают перегрев;
Предотвращают коррозию и окисление в химически агрессивных средах и при высокой температуре;
Исключают заедание при сборке;
Исключают износ во время эксплуатации;
Увеличивают срок службы механизмов и оборудования.

Типичные области применения:

Предприятия химической промышленности, нефтеперерабатывающие заводы, электростанции, целлюлозно-бумажные комбинаты, предприятия по производству синтетического волокна, металлургическое и литейное производство, производственные и обслуживающие предприятия аэрокосмической отрасли, машиностроение и приборостроение;

Для использования в подшипниках, промышленных узлах и механизмах, работающих в условиях, сверхвысоких нагрузок, повышенных температур, присутствия воды и пара на сталеплавильном, агломерационном, горячепрокатном, сушильном, горнодобывающем, кузнечно-прессовом, дробильно-размольном, металлообрабатывающем, холоднопрокатном оборудовании, а также на оборудовании с механизмами поворотных опор;

Для смазывания клапанов и набивки сальников, смазывания большинства пластмассовых и РТИ изделий.

RusBond GR-02

Смазка для высоконагруженных соединений



Применяется на подшипниках скольжения и качения, работающих при высоких нагрузках.

Базовое масло и добавки - минеральное масло, Е.Р.
Рабочая температура -40°C - +200°C.
Класс консистенции по NLGI - 2.
Фасовка 400 мл, 1 кг, 10 кг.

RusBond GR-03

Смазка с содержанием молибдена



Применяется для цилиндрических, конических и роликовых подшипников скольжения, валов, ходовых винтов и направляющих, работающих при высокой нагрузке и вибрации.

Базовое масло и добавки – минеральное масло, MoS2.
Рабочая температура -40°C - +200°C.
Класс консистенции по NLGI - 2.
Фасовка 400 мл, 1 кг, 10 кг.

RusBond GR-05

Минеральная смазка для применения в пищевой промышленности



Применяется для подшипников, кулачков, задвижек и конвейеров в пищевой промышленности.

Базовое масло и добавки – минеральное масло, Е.Р.
Рабочая температура -40°C - +400°C.
Класс консистенции по NLGI - 2.
Фасовка 400 мл, 1 кг, 10 кг.

RusBond GR-08

Высокотемпературная медная смазка



Применяется на опорно-поворотных механизмах высоконагруженного оборудования, а также направляющих скольжения, шлицевых/шпоночных соединений, цепных передач, направляющих винтов, петель и других узлов с парами трения «металл-металл».

Твердые смазывающие компоненты – медь, дисульфид молибдена, прочие полимеры.
Рабочая температура -40°C - + 900°C.
Фасовка 400 мл, 1 кг, 10 кг.

RusBond GR-09

Высокотемпературная смазка без содержания металла для тяжелых условий эксплуатации



Применяется для предотвращения заедания и прикипания болтов, винтов, штифтов, трубопроводных стыков, заглушек, втулок, вкладышей, шпонок. Также в качестве резьбовой уплотнительной смазки узлов, работающих в условиях высоких температур и агрессивно-активных сред.

Твердые смазывающие компоненты – графит, тефлоновые полимеры.
Рабочая температура -40°C - +1300°C.
Фасовка 400 мл, 1 кг, 10 кг.

ОЧИСТИТЕЛИ

Задача:
Бережная и эффективная
очистка поверхности

ПРОЧИЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ РЕМОНТА

RusBond A7.063
Универсальный
очиститель
и обезжириватель

RusBond A7.200
Удалитель клея,
герметика,
масляного нагара
с металлических
поверхностей

RusBond A7.039
Очиститель
контактов

RusBond Cleaner
Паста
для очистки рук

RusBond A7.840
Универсальный
концентрированный
очиститель
поверхности

RusBond SI Universal
Универсальный
силиконовый
клей-герметик

RusBond A7.649
Активатор
для анаэробных
клеев RusBond

RusBond A7.100
Индикатор утечки
газа

RusBond A7.803
Консервационный
состав

RusBond A7.800
Цинковый спрей



Подготовка поверхности
перед нанесением клеев
RusBond, а также для
удаления различного
рода загрязнений.
Основа: этиловый спирт.
Аэрозоль 400 мл.

Удаление всех типов
химических прокладок
с металлических флан-
цев, а также клеев,
нагара, запекшегося
масла или смазки,
нагара, краски, лака
и других веществ
с металлических флан-
цев или поверхностей.
Основа: алифатические
углеводороды.
Аэрозоль 400 мл.

Очистка и защита
электрических контак-
тов от воздействия
влаги и загрязнений.
Основа: спирт
и углеводород, ПАВ.
Аэрозоль 400 мл.

Бережное очищение рук
рабочего персонала
от сажи, масла, смазки,
краски и прочих загряз-
нений.
Для ежедневного при-
менения, без раствори-
телей, полностью био-
разлагаемый, не забива-
ет дренажную систему .
Фасовка 300 г, 11 л.

Промышленная очистка
оборудования, двигате-
лей, подшипников,
бетонных и асфальто-
вых покрытий, пласти-
ковых поверхностей.
На водной основе,
биоразлагаемый,
не содержит опасных
растворителей.
Основа: вода, ПАВ,
присадки.
Фасовка 5 л, 20 л, 200 л.

Склеивание металлов,
стекла, керамики, компо-
зитных материалов,
пластмасс. Заполнение
швов, склейка и гермети-
зация стыков.
Нейтральный, одноком-
понентный.
Плотность - 1,3 г/см³.
Время образования
пленки - 30 мин.
Рабочая температура
- 50°C - + 250°C.
Фасовка - картуш 310 мл.

Увеличение скорости
отверждения анаэроб-
ных клеев RusBond.
Особенно пригоден
при температуре
окружающей среды
ниже 5°C.
Основа: органические
растворители.
Спрей 150 мл.

Определение мест
утечек в любых систе-
мах сжатого газа, воз-
духа, гелия, азота и т.п.
Продукт может приме-
няться при ремонте
трубопроводов, изго-
товленных из стали,
меди или пластмассы.
Основа: вода, ПАВ.
Рабочая температура
- 0°C - + 50°C.
Аэрозоль 400 мл.

Защита от коррозии
на открытом воздухе
различного рода
изделий из металла,
оборудования, труб,
литейных форм,
металлоконструкций.
Основа: масло, воск,
ПАВ.
Спрей 400 мл.
Канистра 20 л.

Антикоррозийная
защита изделий
из черных металлов,
металлоконструкций,
заграждений, резерву-
аров, фланцев.
Основа: растворитель,
цинк, алюминий.
Аэрозоль 400 мл.

RUSBOND

RUSBOND

ООО «Производственная компания «РУСИНДАСТРИ»
390047, Россия, г. Рязань, Куйбышевское шоссе , 43
info@rusindustry.ru www.rusindustry.ru

Представитель в Российской Федерации
ООО «Промышленные Технологии»
115034, Россия, г. Москва, ул. Каспийская, 22
commercial@rusindustry.ru

Представитель в Республике Беларусь
ЧТУП «Антискам»
220070, г. Минск, ул. Солтыса, 106
info_bel@rusindustry.ru

Телефон горячей линии: 8 800 100 72 83